アスコルビン酸の結晶化におけるパターン形成

北大理院・電子科学研究所 上坂 美花 (Haruka UESAKA)
 Graduate School of Science, Hokkaido University
 Research Institute for Electronic Science, Hokkaido University
 北大 電子科学研究所 小林 亮 (Ryo KOBAYASHI)
 Research Institute for Electronic Science, Hokkaido University
 産業技術総合研究所 山口 智彦 (Tomohiko YAMAGUCHI)
 National Institute of Advanced Industrial Science and Technology

1. はじめに

めのうに代表される鉱物の縞模様やリーゼガ ングリング等に見られるように、結晶化や沈澱 の過程においてはしばしば周期的な構造の形成 が観察され、実験的・理論的研究が行われてき た.本稿で扱うアスコルビン酸の結晶化に伴う パターン形成は、このような秩序形成の典型例 である.周期的構造をもつ同心円パターンは初 め岩元ら [1] [2] によって報告されたが、彼らの 実験は冷蔵庫内で行われていたために周期的構 造が自発的に形成されたものなのか、サーモス タットによる外的な温度変化によって引き起こ されたものかが明確ではなかった.後に福永は 冷蔵庫内でできる同心円パターンは、庫内の温 度変動に同期したものであることを確認した. 一方,彼は室温下において自発的な周期構造が 形成されることを報告した. そしてこの同心円 パターンの他に、均一成長パターン・樹枝状結 晶パターンが生成されることも紹介している [3].

本研究はこれらのパターン形成のメカニズム を理解し、モデル化を行うことを目的として始 められた.まずは福永の実験を追試し室温下で 均一成長パターン・同心円パターン・樹枝状結 晶パターンの3種類のパターンが形成されるこ とや、これらの結晶のパターンが温度よりも湿度に大きく関係することを確認した.その上で 湿度をパラメータとした実験を続け再現性のある結果を導き出すことに成功した.また、この 蒸発による結晶化過程が、食塩水の蒸留のよう に溶液から結晶が析出してくるタイプのもので はなく、準安定なアモルファス状態を経て安定 な結晶状態に転移するタイプのものであること が分かった.

本稿では、均一成長パターンと同心円パター ンについて実験及び理論的考察を行う.また、同 心円パターンが、結晶速度の周期的変化によっ て形成されることを示し、流動化パンドと針状 結晶間の空隙量の相互作用によって引き起こさ れるという解釈を提案する [4] [5].

2. 実験方法

L-アスコルビン酸 0.6g をメタノール 20ml に 溶かして作成した溶液 1.2ml を, ゼラチンコー トされた内径 6cm のシャーレにとり空気中に 静置し,溶媒の蒸発とともに析出する結晶の様 子を観察する. 我々の実験では, 温度を摂氏 27 ℃に固定し湿度をコントロールした. また, 結 晶の析出の様子は,CCD カメラ付き顕微鏡とデ ジタルビデオレコーダーを用い, 反射光によっ て記録した (図 1)



図 1: 観察方法と実際に使用した機材

3 実験結果

アスコルビン酸の結晶化によって形成される パターンは多様であるが、大別すると均一成長 パターン、同心円パターン、樹枝状パターンの 3タイプに分けることができる.

実際に実験で得られた代表的な3種類の結晶 パターンを図2に示す.図2の左側にある写真 はシャーレ上に析出したアスコルピン酸の結晶 である(シャーレの直径は6cm).右側の写真 は左側の写真をそれぞれ拡大したものである.

アスコルビン酸の結晶パターンは湿度に大き く左右されるということが報告されており [3], 我々もその事実を確認した.そこで,おおよそ の湿度とパターンの関係をまとめたものを図 3 に示す.

均一成長パターン(20% - 40%)
 結晶核の中心から周囲に向けて一定の速度で成長する.ぶつかり合うとその成長は止まり粒界を形成する.図3(a)を見ると一様な面にみえるが、実は2次元球晶と呼ばれる針状結晶の集まりである(非常に細かい針状結晶が密に詰まっている).図4は光学顕微鏡を用いて観察した写真である.

- (a) カラー CCD 顕微鏡で成長の 様子を観察する.
- (b) (a) のアナログ信号をメディ
 アコンバータでデジタル信号
 に変換する.
- (c) (b) のデジタル信号をデジタ
 ルビデオレコーダに送り自動
 録画させる.
- 同心円パターン (40% 75%) はじめ一定速度で成長するが、ある時点で 一旦成長が停止する、その後再び成長を始 め、これを繰り返すことで周期的構造を形 成する、均一成長パターンと同様に粒界が 形成されるが粒界の幅は均一成長の場合よ り大きい. 針状結晶の太さは、均一成長時 の場合に比べて太い.同心円パターンの中 には、切れ目のないもの (図3(b)) と切れ 目のあるもの (図 3 (c),(d)) が存在するの だが、本稿でいう「切れ目のありなし」と は、成長が一旦停止しその後再び成長を開 始する際にシャーレの底面が見えているか 否かであり、シャーレ底面が見えていれば 「切れ目あり」と称している. しかし切れ 目がある場合でも完全に離れてしまってい るのではなく、幾つかの点で接触している (図 5, 図 6). また, 湿度が高くなるにつれ 針状結晶はさらに太くなり、ほぼ回転対称 であったパターンは段々と変調を受けはじ める (図 7).
- 樹枝状バターン (75% 85%)
 結晶が樹々の枝を伸ばすかのように成長し、周期的構造はみられない。

Uniform Growth

37%





Concentric Rings





Branching Pattern

78%





図 2: 代表的な結晶パターン



図 3: 温度とパターンの概略図



図 4: 光学顕微鏡 (Optical Microscope, [*OLYMPUS* SH-2]) により撮影. 直交ニコル下 (90 。の偏光をかけた状態) での透過光観察. 拡大してみると細かい針状結晶の集まりになってい ることが分かる. (a)60.0µm × 80.0µm, (b)52.5µm × 70.0µm, (c)52.5µm × 70.0µm



図 5: 走査型電子顕微鏡 (Scanning Electron Microscope, [日立製作所 S-3500N]) により撮 影. 真空状態で撮影したため結晶が縮んでしまい完全に離れてしまったが, 実際は数箇所で接触している.



図 6: 光学顕微鏡 (Optical Microscope, [*OLYMPUS* SH-2]) により撮影. 接触点を見易くす るためにシャーレの裏側から撮影した.



(a)



図 7: 光学顕微鏡 (Optical Microscope, [*OLYMPUS* SH-2]) により撮 影. (a) 成長開始点の間隔が狭く針状 結晶の束があまりひらいていない. (b) 成長開始点の間隔が広く針状結晶の束 が扇形に広がっている.

4 考察

4.1 アモルファス-結晶転移

シャーレ内では時間の経過とともに溶媒であ るメタノールが蒸発している.図8はアスコ ルビン酸とメタノールのモル比を時間に対して プロットしたグラフである.詳しい計測による とメタノールが蒸発し、アスコルビン酸1分子 に対しメタノールが5分子になったとき結晶化 可能な準安定な状態になる.この臨界状態はア スコルビン酸1分子に、メタノール5分子が図 8のように水素結合した状態であると考えられ る.この状態では溶液の粘性が非常に高くなっ ており、ほとんど流動性はない.この結晶化が おこる直前の準安定状態を以下では**アモルファ** ス相とよぶことにする.

図9はシャーレ内の状態がアモルファス相に 至り,結晶析出開始の確認後にカバーガラスを かけたときの様子である.カバーガラスは軽く 押さえる程度に直接置いてある.結晶の成長方 向は左から右であり,中央ラインより下方がカ パーガラスで覆われている個所であり,上方が



図 8: アスコルビン酸分子とメタノー ル分子のモル比を時間に対してプロッ トしたグラフ.

オープンになっている.

カバーガラスをかけることで溶媒の蒸発を抑 えているわけであるが,結晶先端の成長速度へ の影響は見てとれない. 写真で白く見えてい る個所は,溶媒がとんで乾いている部分である. 確かにカバーガラスをかけた個所の渇きは遅く なっているが (蒸発を抑えているのであるか ら当然の結果である),蒸発そのものは結晶化 の直接の駆動力ではないことが分かる.

系はアモルファス相に到達した後,一次相転 移を起こし核生成を起こし結晶相に変化すると 考えられる.

重要なことは、この蒸発による結晶化の過 程が、

- 余分なメタノールが蒸発しアモルファ相に 到るまでの第1段階
- アモルファス-結晶転移によってアスコル ビン酸の結晶が成長してゆく第2段階

の2段階にわけることができ,結晶成長に関しては基本的に第2段階について考えればよいということである.



図 9: カバーで覆われている個所の成長速度に変化はみられない.

また、アモルファス-結晶転移がおきる際、ア スコルビン酸に水素結合していたメタノールが 解放され、液体メタノールが生じる.実は、この 液体メタノールが重要な役割を果たす.このこ とについては後述する (4.3 振動成長).

4.2 均一成長

均一成長パターンは、湿度が 20%-40%の範囲の ときに観察することができる結晶パターンであ る. 湿度 23%の場合の生成過程を図 10 に示す. 4.2.1 粒界の形成

mm/se

図 11 は、均一成長の成長界面の速度をプロットしたグラフである. グラフから分かるようにやや減少傾向にあるものの成長速度はほぼ一定である.

シャーレ内では核生成がランダム起こり、彼 方此方で結晶析出の様子を見ることができる. 成長が進むと結晶同士がぶつかり合い、粒界が 生じる.この粒界はほぼ双曲線である [4].

Humidity : 23%		

図 10: 均一成長パターンの生成過程.

0.02 0.01 0.01 0 116

図 11: 成長界面の速度はほぼ一定である.



図 12: 粒界は双曲線になる.

12.10 秒おきにコマ撮りしている. ス ケールは 1.0mm × 1.3mm

4.3 振動成長

同心円パターンは、湿度が40%-75%の範囲のと きに観察することができる結晶パターンであ る. 湿度 72%の場合の生成過程を図13 に示す.

4.3.1 流動化バンドの形成

図 14 は、アモルファス-結晶界面の成長速度を プロットしたグラフである. ほぼ一定の速度で 成長して停止するというプロセスが繰り返さ れ、振動的な動きをしているのがわかる.

結晶の断面は図 15 のようになっており,周 期的な構造が見られる.図 5,図 6 でも説明し たが,再び成長する時の開始点は結晶相とつな がっており,完全に離れてはいない.

また,最もぶ厚いところでのシャーレ底面か らの高さhは,均一成長時に比べ倍以上の高さ になっている*1.それ故,振動成長時の針状結 晶間の空隙量は,均一成長時の空隙量に比べて 多いと推測される. なぜならば、シャーレ内に存在するアスコルビン酸の量は不変であるから、高さが倍以上になるためには、均一成長パターン時のように針状結晶が密に詰まっているのではなく、ある程度疎でなければならないからである.

さて、アモルファス相は元来、流動性を持た ないはずである. なぜならば、アスコルピン酸 1分子にメタノール5分子が水素結合し、粘性 が非常に高い状態になっているからである (4.1 アモルファス-結晶転移). 実際均一成長の場合、 アモルファス相は全ての場所で流動性を持たな い. しかし、振動成長の領域では、結晶の成長界 面前方の帯状領域においてアモルファス相の流 動化がおきているのが観察される (図 16). これ は、振動成長の領域においては、アスコルピン酸 が析出する時に放した液体メタノールが、アモ ルファス相側に浸潤し、そこの粘性度を下げた ために流動化がおきると考えている.



図 14: 成長界面の速度は振動的である.

図 15: 振動結晶の断面図

図 13: 同心円パターンの生成過程. 11.00 秒おきにコマ撮りしている.ス ケールは 1.0mm × 1.3mm

*1 今後,高さの平均を定量的にはかる予定である

section view



図 16: 結晶の成長界面前方に流動化された領域が観察される

この帯状領域を,以下では流動化バンドとよ ぶことにする.実験による観察から、この流動 化バンドは成長界面の前方に現れて、その後、結 晶相側に吸収されるという周期的運動を繰り返 していることは確認された. ここで、アスコル ビン酸の結晶が針状結晶であるという事実が非 常に重要である. すなわち、針状結晶であるが ゆえに結晶間に空隙が存在し、毛管現象*2 によ る液体の吸収がおこりうるということである.

4.3 周期的パターン形成の仕組み 4.3.1 流動化バンドと空隙の相互作用

アモルファス-結晶転移により、針状結晶が成長 するのと同時に

- 結晶先端で液体メタノールがリリースさ れる
- 針状結晶間に空隙が生じる

現象により空隙を埋めようと液体メタノールの 吸い込みが生じるのであるが、結晶の成長開始

時の空隙量は少ないため、隙間に入り込めない 液体メタノールが存在することになる. この余 分な液体メタノールは、一体どこにいくのだろ うか? 蒸発により消えてしまう分もあるが、結 晶相側に行き場のなくなった液体メタノール は界面前方、すなわちアモルファス相側にいく しかないであろう. こうして液体メタノールが アモルファス側に浸潤し、アモルファス相を流 動化させ流動化パンドを形成するものと考えて いる.

ここで注意したいのが空隙量である.成長 開始時における空隙量は少量であるが、その後 増加していく、一方、リリースされる液体メタ ノールの増加率は、空隙量の増加率に比べて小 さいため、ある時点で、単位長あたりの結晶成長 に伴ってリリースされるメタノール量は、単位 長あたりの結晶成長によって生じる空隙量に追 い抜かれてしまう、そうなると結晶間の隙間は、 という2つの現象が起きている、すると、毛管 リリースされた液体メタノールだけでは満たさ れなくなり、成長界面近傍の液体、すなわち、流 動化バンドを吸い込みはじめると考えられる.

^{*2} 毛細管現象ともいう. 液体中に細管を立てたとき, 表面張力によって, 液体が管を上昇したり, 繊維などに水が吸い 込まれる現象.例えば、ガラスの毛細管を水面に静かに立てると、水は管内を上昇し、次第にゆっくりにはなるがい ずれある高さに達する. なぜ水が上昇するかというと, 水はガラスの壁面をどんどん濡らそうとするが, 同時に水の 表面積をできるだけ小さくしようとする力、すなわち表面張力が働き、その結果ガラスの壁面を下に押し下げようと して、その反作用で水全体が上昇していくからである.



図 17: 流動化パンドと結晶間空隙の相互作用

流体化バンドが完全に吸い込まれ,界面前方 が干上がり結晶化は一旦停止するが,成長界面 に近いアモルファス相のエッジの部分から再び 結晶化がおこり,いちから成長を開始するので ある.

以上が、流動化パンドと空隙の相互作用に よって引き起こされるという解釈である。もう 一度、結晶化過程における周期的パターン形成 の仕組みについてまとめてみよう。

4.3.2 形成プロセスの提唱

- アモルファス-結晶転移によって針状結晶 が成長する.結晶先端では、アスコルビン 酸と水素結合していたメタノールが放され る.
- 解放された液体メタノールは毛管現象により針状結晶内の隙間を充たす。一方,隙間に入り込めない余分な液体メタノールはアモルファス側に浸潤しアモルファス相を流

動化させる.

- 単位長さの成長当りに生成される空隙量 は、針状結晶が放射状に成長するにつれて 増加していく。
- 3.の空隙量が単位長さの成長当りに解放される液体メタノールの量を上回るようになると、毛管現象により成長界面近傍の液体が結晶側に吸収され始める.
- 5. 吸収は成長界面前方の液体が完全に吸収されるまで続き,界面前方が完全に干上がった時点で,結晶化は一旦停止する.
- 6. 成長界面に近いアモルファス相のエッジの 部分から再び結晶化が起こり、一から成長 を開始する.

以上のプロセスを繰り返し周期的な構造を形成 するのである. 我々は、均一成長パターンと同心円パターン について実験及び理論的考察を行った.また、 同心円パターンの形成が、流動化バンドと空隙 の相互作用によって引き起こされるという解釈 を提唱した.一方、パターン全体をみると、湿 度を高くするにつれて、均一成長・同心円・樹 枝状結晶パターンと観察されるパターンは変化 する.このようなパターン変化は、湿度に依存 してアモルファス相の流動化の様相、および針 状結晶1本1本の太さが変化することによっ て引き起こされると考えられる.しかし、そも そも流動化と針状結晶の太さの変化がなぜ起こ るのかに関しては現段階では何も分かっておら ず、これからの研究に残された課題のひとつで ある.

参考ビデオ

- unif.avi
 均一成長パターンが出来上がる様子.
- osc.avi
 同心円パターンが出来上がる様子.
- dend.avi 樹枝状パターンが出来上がる様子.
- cover.avi
 シャーレ全体がアモルファス相に至った
 後,核生成した個所に直接カバーガラスを

かけたときの様子.

alm.avi
 湿度を、低い状態から急激に上げ、再び急激
 に下げたときの様子、トレーサーであるア
 ルミニウム粉末の動きに注目していただき
 たい、同時に、その粉末が結晶相側に吸い
 込まれていく様子、湿度の上昇に伴い針状
 結晶が太くなっていく様子を見て欲しい。

スケールは 1.0mm × 1.3mm である.

参考文献

- K.Iwamoto, S.Mitomo and M.Seno, J.Colloid and Interface Science, vol.102 (1984), 477-482
- [2] 三友 俊一, 岩元 和敏, 化学と教育, 第 33 巻
 第 5 号 (1985), 434-435
- [3] 福永 勝則, 化学と教育, 第 44 巻第 8 号 (1996), 548-549
- [4] 上坂 美花, 北海道大学大学院理学研究科 修 士論文"アスコルビン酸の結晶化における パターン形成"(2002)
- [5] H.Uesaka and R.Kobayashi, to be published in J.Crystal Growth (2002)
- [6] 吉川 研一監修,中田 聡,福永 勝則,金田義 亮 共著,ダイナミックな現象を科学する,産 業図書 (1996), 45-50